

Présentation de La Production Française de Luzerne Déshydratée, de Ses Différents Produits, de Leur Qualité Nutritionnelle et Sanitaire

Verzeaux Jean-Pol

(Coop de France Deshydratation, France)

Abstract: La France produit 800 000 tonnes de luzerne déshydratée dans 26 usines alimentées en tout ou partie par de l'énergie d'origine renouvelable. Une gamme de 30 spécialités 100% luzerne est disponible pour les ruminants (bovins, ovins, caprins) et les monogastriques (équins, lapins, volailles). La teneur en fibre, en protéines, en carotène, en xanthophylles, peut être adaptée aux besoins spécifiques de chaque espèce. Une formule très riche en protéine (> 50 %), les Extraits Concentrés de Luzerne, sont plus particulièrement destinés au marché avicole. Les conditionnements sont également variés: big bag, balles de 800 ? kg, sacs, vrac. DESIALIS est la filiale commerciale commune à la profession qui regroupe et met en marché les différentes spécialités. Les itinéraires de culture très sobres en pesticides, l'absence d'épandages en plein de produits résiduels organiques, l'encadrement des agriculteurs par des conseillers agronomiques, la technique de déshydratation par flamme directe sans aucun produit ajouté la certification ISO des usines garantissent des produits totalement sûrs au plan microbiologique, normés dans leur composition et tracés. Le mode de déshydratation confère au produit fini un effet "bypass" qui améliore la digestibilité des protéines de luzerne donc leur efficacité nutritionnelle. Un contexte pédoclimatique très favorable notamment dans le nord-est de la France autorise des rendements de 13 t de matière sèche à l'hectare soit 2.4t de protéines à l'hectare. Le régime des précipitations permet de ne pas avoir recours à l'irrigation et les semences OGM sont interdites en France. Pour toutes ces raisons, la luzerne déshydratée produite en France est probablement la plante riche en protéines la plus économe en ressources naturelles (terres, eau, biodiversité). Elle est également garantie OGM free et son bilan carbone calculé jusqu'au produit fini est positif.